# Załącznik 2.1

# Pakiet 1

# Opakowania sterylizacyjne

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp | Nazwa | Rozmiar | Ilość żądana (op/szt) | Cena netto | Ilość szt. w opakowaniu jednostkowym | Cena za opakowanie | VAT | Cena brutto | Wartość |
| **OPAKOWANIA STERYLIZACYJNE DO STERYLIZACJI PARĄ WODNĄ** |
|  | Papier krepowany do sterylizacji (składanka naprzemiennie pakowany biały/zielony) | Rozmiar120x120 cm |  7500 szt |  | 100 sztpojedynczych arkuszy |  |  |  |  |
|  | Papier krepowany do sterylizacji (składanka naprzemiennie pakowany biały/zielony) | Rozmiar  cm(60x60cm) | 2000 szt |  | 500 szt pojedynczych arkuszy |  |  |  |  |
|  | Papier krepowany do sterylizacji (składanka naprzemiennie pakowany biały/zielony) | Rozmiar  cm(45x45cm) | 1000 szt |  | 500 szt pojedynczych arkuszy |  |  |  |  |
|  | Papier krepowany do sterylizacji (składanka naprzemiennie pakowany biały/zielony) | 90x90 cm | 2000 szt |  | 250 sztpojedynczych arkuszy |  |  |  |  |
|  | Papier krepowany do sterylizacji (składanka naprzemiennie pakowany biały/zielony) | 75x75 cm | 1000 szt |  | 250 szt poj arkuszy |  |  |  |  |
|  | Rękaw foliowo-papierowy płaski | 25 cm x 200 m | 8 szt |  |  |  |  |  |  |
|  | J.w. | 20 cm x 200 | 6 szt |  |  |  |  |  |  |
|  | J.w. | 15 cm x 200 m | 40 szt |  |  |  |  |  |  |
|  | J.w. | 12 cm x 200 m | 40 szt |  |  |  |  |  |  |
|  | J.w. | 10 cm x 200 m | 30 szt |  |  |  |  |  |  |
|  | J.w. | 7,5 cm x 200 m | 5 szt |  |  |  |  |  |  |
|  | J.w. | 5 cm x 200 m | 16 szt |  |  |  |  |  |  |
|  | Rękaw foliowo-papierowy z fałdą | 25cm x 6cm x 100m | 14 szt |  |  |  |  |  |  |
|  | J.w. | 15cmx 5 cm x100m | 20 szt |  |  |  |  |  |  |
|  | Włóknina w arkuszach kolor niebieski | 90x90 cm | 4000 szt |  | 250 szt |  |  |  |  |

**Opisy produktów**

## **Pakiet 1**

## **Ad 1. Papier krepowy do sterylizacji**

Papier sterylizacyjny miękki, krepowany włókno celulozowe, odporny na rozciąganie na mokro i na sucho, gramatura nominalna minimum - 60g/m2, potwierdzenie szczelności mikrobiologicznej, zgodne z DIN 58953-6 potwierdzone przez niezależne certyfikowane laboratorium oraz próbki z podaniem nazwy handlowej oraz producenta

papier sterylizacyjny miękki, krepowany, pakowany naprzemiennie biały / zielony

włókno celulozowe, zawartość chlorków nie więcej niż 0,02% i siarczanów nie więcej niż 0,05%; wytrzymałość na rozciąganie na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 1,8 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,3 kN/m; wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 0,7 kN/m, w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,4 kN/m; wymiar stabilny w stanie suchym i mokrym; gramatura nominalna 60g/m2; wymagana charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta (nie dystrybutora) w celu oceny parametrów wytrzymałościowych oraz potwierdzenie szczelności mikrobiologicznej zgodnie z DIN 58953-6 wystawionej przez niezależne certyfikowane laboratorium

Wymagane dostarczenie próbek oferowanych produktów z podaniem nazwy handlowej i nazwy producenta

## **Ad 2-9. Rękaw foliowo-papierowy do sterylizacji**

**Wymiary wewnętrzne**, wyrób nie powinien mieć nadruków na żadnej powierzchni, która jest przeznaczona do bezpośredniego kontaktu z wyrobami przeznaczonymi do zapakowania; odstęp między powtarzającym się nadrukiem na rękawie nie większy niż 155mm, powierzchnia pojedynczego wskaźnika nie mniejsza niż 100 mm2, zgrzew fabryczny wielokrotny, na rękawach i torebkach umieszczony numer LOT, rozmiar, kierunek otwierania w postaci piktogramu (otwartej torebki); opisy wskaźników procesu sterylizacji umieszczonych na rękawach wykonane w języku polskim; wskaźniki sterylizacji umieszczone w obrębie zgrzewu fabrycznego na papierze od strony folii; bezpyłowe i łatwe oddzielenie folii od papieru; folia o wysokiej wytrzymałości na rozerwanie, przejrzysta - umożliwiająca łatwą identyfikację zawartości, zgodna z normą EN-PN 868; wysoka bariera bakteriologiczna oraz możliwość długiego (min. 6 mcy) składowania materiałów w stanie sterylnym. Zamawiający wymaga, aby każda rolka rękawów papierowo-foliowych była zabezpieczona folią. Dla możliwości sprawdzenia zgodności zaoferowanego produktu z wymaganiami SIWZ Zamawiający wymaga, aby zgodność z obowiązującymi normami PN EN 868-3 i 5 oraz PN EN ISO 11607 była potwierdzona przez niezależne laboratorium ?

Wymagane próbki produktów z nazwą handlową i nazwą producenta

#### **Ad 10.Włóknina do sterylizacji**

włóknina o gramaturze nie mniej niż 60 g, wytrzymałość na rozciąganie na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,2 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,0 kN/m, wytrzymałość na rozciąganie na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 2,0 kN/m; w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,8 kN/m - w celu potwierdzenia wytrzymałości należy dołączyć odpowiednie dokumenty wydane przez producenta przez niezależne laboratorium?

Wymagane próbki produktów z nazwą handlową i nazwą producenta

**Wyposażenie sterylizatorni**

### OFERENT NA CZAS UMOWY ZOBOWIĄZUJE SIĘ UŻYCZYĆ:

### Zgrzewarkę rotacyjną do rękawów papierowo- foliowych, przeznaczoną dla centralnych sterylizatorni